



Ce document a été mis en ligne par l'organisme [FormaV®](#)

Toute reproduction, représentation ou diffusion, même partielle, sans autorisation préalable, est strictement interdite.

Pour en savoir plus sur nos formations disponibles, veuillez visiter :

www.formav.co/explorer

Corrigé du sujet d'examen - BP Menuisier - E2 - Fabrication d'un ouvrage - Session 2020

Correction du Brevet Professionnel Menuisier

Épreuve U.2 - Fabrication d'un Ouvrage

Session : 2020 | Coefficient : 7 | Durée : 20 heures

Correction exercice par exercice

1) Tracer l'épure

Il est demandé de tracer l'épure du piétement (vue de dessus, vraie grandeur et angle de corroyage) et du repose pied.

- **Démarche** : - Commencer par dessiner la vue de dessus du piétement en prenant en compte les dimensions fournies :
 - Montants : 795 mm (2 pièces)
 - Traverses : 387 mm (1 pièce) et 400 mm (3 pièces)
 - S'assurer que les angles de corroyage sont bien indiqués.
 - **Repose pied** : - Dessiner également le repose pied en respectant les dimensions :
 - Longueur de la traverse intermédiaire façade : 355 mm
 - Montants : 264 mm (2 pièces)
 - Traverses : 280 mm (2 pièces)
- Indiquer correctement l'emplacement des rainures et fausses languettes.

L'épure du piétement et du repose pied doit montrer toutes les dimensions et détails spécifiés dans le cahier des charges.

2) Réaliser les tracés

Il est demandé de tracer les pièces répondant aux spécifications données dans le dossier technique.

- **Démarche** : - Utiliser les dimensions et formes définies dans la feuille de débit pour réaliser les tracés de chaque pièce. - Vérifier constamment l'exactitude des dimensions par rapport à la feuille de débit pour éviter toute erreur lors de l'usinage.

Les tracés doivent être nets et respecter toutes les côtes fournies.

3) Usiner les pièces

Il s'agit d'usiner les pièces selon les tracés définis précédemment.

- **Démarche** : - Utiliser les machines appropriées (tenonneuse, mortaiseuse, etc.) pour réaliser des coupes précises. - Surveiller la sécurité et respecter les consignes de sécurité établies par le responsable du centre d'examen. - Vérifier le bon fonctionnement de machines avant usage.

Les pièces doivent être usinées avec précision conformément aux tracés.

4) Assembler les sous-ensembles

Assembler les différentes parties (piétement, ossature, repose pieds) en suivant le plan de montage.

- **Démarche** : - Commencer par assembler le piétement en utilisant les Domino ou tenons mortaises selon le choix du candidat. - Assembler ensuite l'ossature en utilisant les lamelles conformément aux instructions. S'assurer que l'alaise est bien réalisée avec la rainure arrêtée.

Chaque sous-ensemble doit être solidement assemblé et vérifié avant de passer à l'assemblage final.

5) Assembler l'ouvrage complet

Combiner tous les sous-ensembles pour former le tabouret final.

- **Démarche** : - Connecter le piétement, l'ossature avec assise et le repose pieds de manière à garantir la solidité de l'ensemble. - Vérifier que toutes les pièces s'emboîtent correctement sans forcer. - Appliquer des serre-joints pour maintenir l'assemblage durant le séchage de la colle.

L'ouvrage final doit être robuste et respecter les dimensions et aspects définis dans le cahier des charges.

6) Réaliser la finition (prête à vernir)

Effectuer la finition des surfaces pour obtenir une préparation à vernir.

- **Démarche** : - Poncez soigneusement toutes les surfaces à l'aide d'une ponceuse orbitale pour éliminer toute aspérité. - Vérifier que les coins et les bordures sont bien travaillés pour assurer une belle finition visuelle. - Appliquer une couche de fond de vernis si nécessaire, selon les exigences du produit final.

Le tabouret doit être conforme aux normes de finition, prêt à recevoir le vernis.

| Conseils méthodologiques

- **Gestion du temps** : Planifiez vos 20 heures en allouant du temps à chaque étape (tracés, usinage, assemblage). Ayez un fichier de suivi.
- **Types de raisonnements** : Always verify dimensions et ajustez votre travail en cas de malentendus.
- **Présenter les résultats** : Faites des présentations claires et bien ordonnées – chaque pièce assemblée doit correspondre à un plan précis.
- **Matériaux** : Pensez à la qualité du bois et à son traitement avant assemblage. Des matériaux de mauvaise qualité peuvent compromettre l'ensemble du tabouret.
- **Contrôle qualité** : Effectuez des vérifications des dimensions à chaque étape pour garantir la qualité de la finition.

TOTAL POINTS : 200 | BARÈME INDICATIF : ÉPURE (25), PIÉTEMENT (45), OSSATURE (45), REPOSE PIED (50), ASPECT GÉNÉRAL (15), FINITION (20)

© FormaV EI. Tous droits réservés.

Propriété exclusive de FormaV. Toute reproduction ou diffusion interdite sans autorisation.

Copyright © 2026 FormaV. Tous droits réservés.

Ce document a été élaboré par FormaV® avec le plus grand soin afin d'accompagner chaque apprenant vers la réussite de ses examens. Son contenu (textes, graphiques, méthodologies, tableaux, exercices, concepts, mises en forme) constitue une œuvre protégée par le droit d'auteur.

Toute copie, partage, reproduction, diffusion ou mise à disposition, même partielle, gratuite ou payante, est strictement interdite sans accord préalable et écrit de FormaV®, conformément aux articles L.111-1 et suivants du Code de la propriété intellectuelle. Dans une logique anti-plagiat, FormaV® se réserve le droit de vérifier toute utilisation illicite, y compris sur les plateformes en ligne ou sites tiers.

En utilisant ce document, vous vous engagez à respecter ces règles et à préserver l'intégrité du travail fourni. La consultation de ce document est strictement personnelle.

Merci de respecter le travail accompli afin de permettre la création continue de ressources pédagogiques fiables et accessibles.