Ce document a été mis en ligne par l'organisme FormaV®.

Toute reproduction, représentation ou diffusion, même partielle, sans autorisation préalable, est strictement interdite.

Pour consulter tous nos sujets d'annales et corrigés du BP Menuisier, veuillez visiter :
bpmenuisier.fr/annales-sujets-et-corriges

DANS CE CADRE

Académie : Session :

Examen : Série :

Spécialité/option : Repère de l'épreuve :

Épreuve/sous épreuve :

NOM :

(en majuscule, suivi s'il y a lieu, du nom d'épouse)

Prénoms : N° du candidat :

(le numéro est celui qui figure sur la convocation ou liste d'appel)

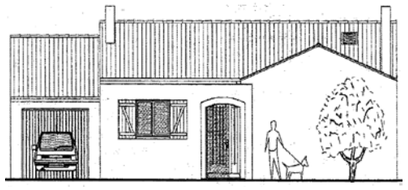
Né(e) le :

NE RIEN ÉCRIRE

Note : / 20

NE RIEN ÉCRIRE DANS CETTE PARTIE

MAISON D'HABITATION - EXTENSION ET RÉNOVATION



Thèmes	Activités	Barème	Temps conseillé
N°1	**ÉTUDE DE LA MISE EN ŒUVRE DU PARQUET**		
	Mode opératoire de pose du parquet	/ 12	35 min
	Colle à parquet	/ 04	15 min
	Représentation des lames	/ 04	10 min
	Sens de pose	/ 04	10 min
N°2	**ÉTUDE D'UNE SERIE DE 50 MEUBLES D'ANGLE A FABRIQUER**		
	Montage d'usinage coordonnées	/ 05	15 min
	Bon de commande	/ 15	20 min
	Processus de fabrication	/ 20	30 min
	Contrat de phases	/ 16	45 min
	TOTAL :	/ 80	
	NOTE OBTENUE :	**/ 20**	

BREVET PROFESSIONNEL

MENUISIER

ÉPREUVE E.1	ÉPREUVE TECHNOLOGIQUE
SOUS-ÉPREUVE E.12	**PRÉPARATION D'UNE FABRICATION ET D'UNE MISE EN ŒUVRE SUR CHANTIER**

Durée : 03 heures – Coefficient : 3

Session 2021

DOSSIER SUJET

Le dossier se compose de 05 pages numérotées de 1/5 à 5/5.

Dès que le dossier vous est remis, assurez-vous qu'il soit complet.

LE DOSSIER EST À RENDRE DANS SON INTÉGRALITÉ.

L'usage de calculatrice avec mode examen actif est autorisé.

L'usage de calculatrice sans mémoire, « type collège » est autorisé.

NE RIEN ÉCRIRE DANS CETTE PARTIE

Compétences évaluées

Les problématiques du sujet permettent d'évaluer les compétences suivantes :

- *C1.2 Décoder et analyser les données opératoires ;*
- *C2.4 Établir le processus de fabrication, de dépose et de mise œuvre ;*
- *C2.5 Établir les documents de planification et de suivi de réalisation.*

Consignes de travail

Vous répondrez au questionnement en vous référant aux documents des dossiers technique et ressources à chaque fois que cela est indiqué au niveau de la question :

Exemple

Q6.2	**DT 01 - 02 - 03**	**DR 04 - 05 - 06**	**/ 12**
Repère Question	**Document(s) Technique(s) concerné(s)**	**Document(s) Ressources concerné(s)**	**Points**

Contexte professionnel

Dans le cadre du projet d'extension et de rénovation d'une maison d'habitation, on vous demande de préparer la mise en œuvre du parquet et la fabrication d'une série de 50 meubles d'angle.

THÈME N° 1 : Étude de la mise en œuvre du parquet (Chambre 1 et 2)

Q1.1	**DT 01 - 04**	**DR 01 - 07**	**/ 12**

Rédiger le mode opératoire de pose du parquet des chambres 1 et 2.

N°	Opérations
10	
20	
30	
40	
50	
60	
70	
80	
90	
100	
110	
120	

Utiliser les opérations données dans le désordre DR07.

Q1.2		**DR 01**	**/ 04**

Identifier les caractéristiques de mise en œuvre de la colle à parquet.

S / TOTAL : ….. / 16

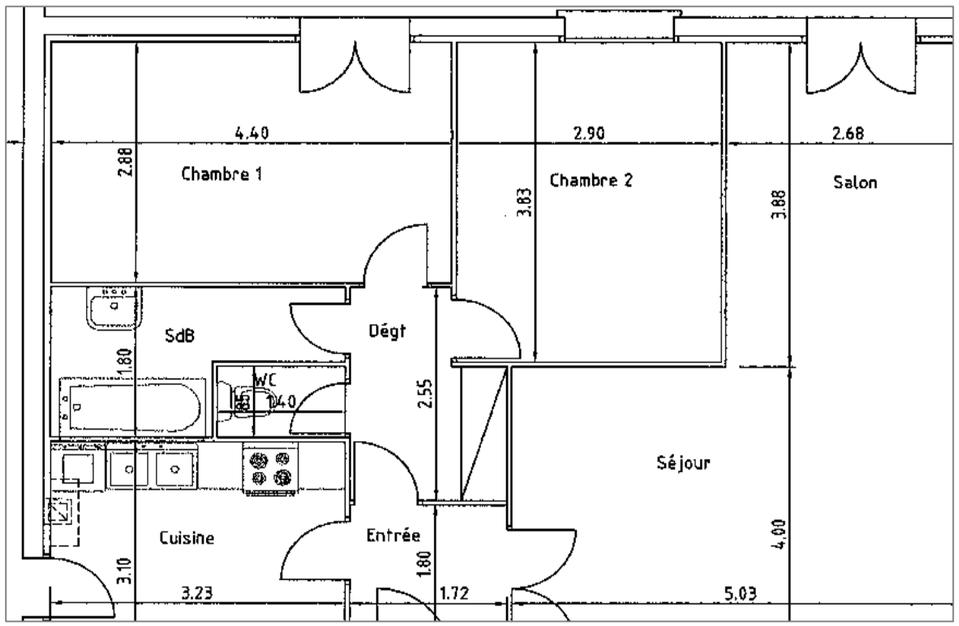
NE RIEN ÉCRIRE DANS CETTE PARTIE

Q1.3	/ 04

Représenter, ci-dessous, quelques lames représentant la pose du parquet, en sachant qu'elle se fait à coupe de pierre.

Q1.4	/ 04

Positionner le sens de pose ;
Représenter quelques lames pour matérialiser le sens de pose dans chaque chambre.



THÈME N° 2 : Étude d'une série de 50 meubles d'angle à fabriquer

Q2.1	DT 04 - 09 à 13	DR 03	/ 05

Pour la réalisation des traverses hautes de la porte (SE 5) Rep. 502, vous devez réaliser un montage d'usinage (MU) représenté sur le DT 10.
Identifier les coordonnées des points A, B, C, D, E, F pour la conception de ce MU :

Coordonnées	X	Y
A	140	200
B		
C		
D		
E		
F		

Q2.2	DT 09 - 11 - 12 - 13	DR 03 - 04	/ 15

Rédiger le bon de préparation en recensant les quincailleries nécessaires à ces meubles d'angle, sachant que la visserie et les chainettes sont en stock à l'atelier.

BON DE PRÉPARATION			
Désignation	**Nombre**	**Caractéristiques**	**Code**

S / TOTAL : ..... / 28

NE RIEN ÉCRIRE DANS CETTE PARTIE

Q2.3	DT 09 - 11 - 12 - 13	DR 03 - 06 - 07	/ 20

Rédiger le processus de fabrication de ces portes en identifiant les pièces, les phases et les machines-outils MO.

PROCESSUS DE FABRICATION

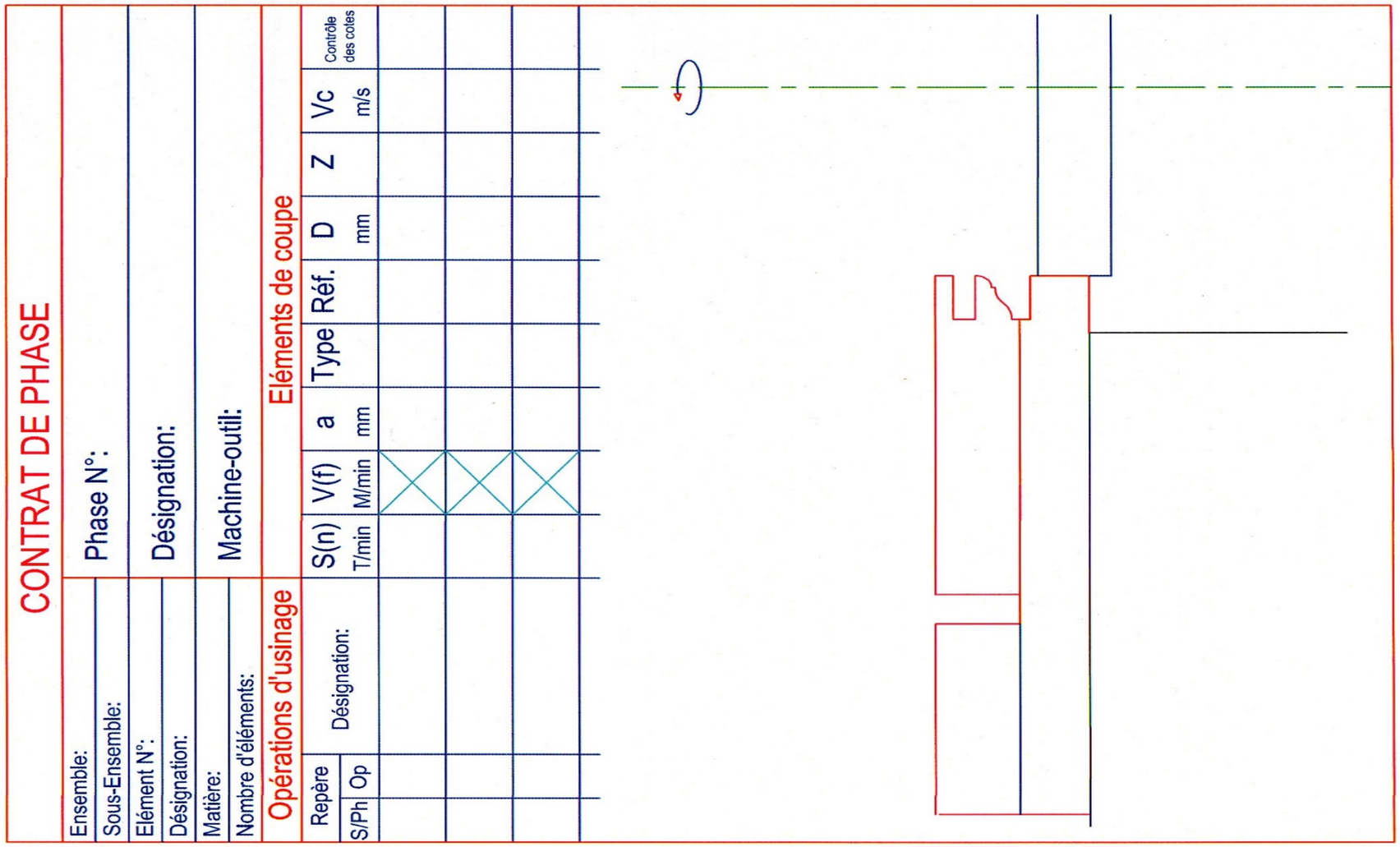
SOUS-ENSEMBLE N°: SE 5

PHASES	Nombre	Repère	M.O.	SCD	Q4M	Panneau	Traverse Haute	Traverse Basse	Montants droit	Montants gauche
10 *Débit des bois*										
20 *Corroyage*										
30										
40										
50										
60										
70										
80										
90										
100										
110										
120										
130										
140										
150										
160										
170										
180										
190										
200										
210										
220										

NE RIEN ÉCRIRE DANS CETTE PARTIE

Q2.4	DT 09 à 12	DR 03 - 05 - 07	/ 16

Rédiger le contrat de phase du profilage des traverses hautes des portes-rainure et moulure en une seule passe.



Copyright © 2026 FormaV. Tous droits réservés.

Ce document a été élaboré par FormaV© avec le plus grand soin afin d'accompagner chaque apprenant vers la réussite de ses examens. Son contenu (textes, graphiques, méthodologies, tableaux, exercices, concepts, mises en forme) constitue une œuvre protégée par le droit d'auteur.

Toute copie, partage, reproduction, diffusion ou mise à disposition, même partielle, gratuite ou payante, est strictement interdite sans accord préalable et écrit de FormaV©, conformément aux articles L.111-1 et suivants du Code de la propriété intellectuelle. Dans une logique anti-plagiat, FormaV© se réserve le droit de vérifier toute utilisation illicite, y compris sur les plateformes en ligne ou sites tiers.

En utilisant ce document, vous vous engagez à respecter ces règles et à préserver l'intégrité du travail fourni. La consultation de ce document est strictement personnelle.

Merci de respecter le travail accompli afin de permettre la création continue de ressources pédagogiques fiables et accessibles.